

Details



Preis

98.000 €

19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung KW	125 KW / 170 PS
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Automatik

Ausstattung

- Servolenkung
- Navigationssystem
- Standheizung
- TV
- Multifunktionslenkrad
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Markise
- Solaranlage
- WC
- Fernlichtassistent
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

Modell 2025

Motor / Chassis: Mercedes Sprinter 2,0 CDI

Leistung: 125 kW / 170 PS

Getriebe: Automatik

zul. Gesamtgewicht: 4200 kg

Polster: Malabar

Kontakt

FAHA Wohnmobile
Trefffurter Weg 22
99974 Mühlhausen

Tel.: 03601 4 66 00
E-Mail: Info@FAHA.de

SONDERAUSSTATTUNG:

- Einstiegstufe elektrisch
- Ausstellfenster 70 x 40 cm (Heck links)
- Rahmenfenster SEITZ S7
- Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte)
- Aufbautür: WEINSBERG EXKLUSIV
- Klimaanlage Fahrerhaus, automatisch THERMOTRONIC
- Anhängerkupplung, Kugelstange abnehmbar
- Mercedes Sprinter 4.200 kg- **(125 kW / 170 PS), Frontantrieb, 9-Gang-Automatikgetriebe, Euro VI**
- Hot [PEPPER]-Paket MERCEDES [PEPPER] **(Elektrische Parkbremse, Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC, Verkehrszeichenassistent, Festplattennavigation inkl. 3 Jahre kostenfreie Kartenupdates, Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste)**
- **Licht & Sicht-Paket [PEPPER] (Fernlichtassistent, LED High Performance Scheinwerfer)**
- **Lithium (LiFePO4)-Bordbatterie (statt Serienbatterie)**
- **Solaranlage (200 W)**
- **Gas-Außensteckdose**
- **Fernanzeige DuoC (Eis Ex integriert)**
- **TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter)**
- **E-Stab für TRUMA Combi (Gas)**
- **Elektrische Fußbodenerwärmung**
- **EvoPore HRC Matratze inkl. WaterGEL-Auflage, nur Festbetten**

-Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

-created with SYSCARA-

Kontakt

FAHA Wohnmobile
Treffurter Weg 22
99974 Mühlhausen

Tel.: 03601 4 66 00
E-Mail: Info@FAHA.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 125 kW

Masse des Fahrzeuges: 4200 kg

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

FAHA Wohnmobile

Trefffurter Weg 22

99974 Mühlhausen

Tel.: 03601 4 66 00

E-Mail: Info@FAHA.de