

## Weinsberg CaraHome 550 MG

### Details



Preis

56.690,00 €

19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
-----	-----------------------

Leistung KW	103 KW / 140 PS
-------------	-----------------

Kraftstoff	Diesel
------------	--------

Getriebe	Schaltgetriebe
----------	----------------

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: Euro6d-TEMP

Umweltplakette:

### Ausstattung

- WC	- Garantie	- Festbett
- Seitensitzgruppe	- Klimaanlage	

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

FAHA Wohnmobile  
Treffurter Weg 22  
99974 Mühlhausen

Tel.: 03601 4 66 00  
E-Mail: Info@FAHA.de

## Weinsberg CaraHome 550 MG

### Modell 2021

**Motor / Chassis:** Fiat Ducato

**Leistung:** 103 kW / 140 PS

**Getriebe:** Schaltgetriebe

**zul. Gesamtgewicht:** 3500 kg

**Bett(en):** Doppelbett, Alkoven

**Sitzgruppe:** Seitensitzgruppe

---

### SONDERAUSSTATTUNG:

- Fiat Ducato 3.500 kg, 2,3 l 140 Multijet, Frontantrieb, Euro 6d-Temp (103 kW/140 PS)
- Lenkrad und Schaltknopf in Lederausführung
- Traktionshilfe Traction Plus, inklusive Bergabfahrhilfe
- Reifenluftdrucksensoren
- Zusätzlicher Fahrzeugschlüssel mit Fernbedienung
- Kraftstofftank 90 Liter
- FIAT-Paket ? WEINSBERG
- Styling-Paket II
- Weinsberg Smart-Paket I
- Polster TURIN

---

-Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

## Kontakt

FAHA Wohnmobile  
Trefffurter Weg 22  
99974 Mühlhausen

Tel.: 03601 4 66 00  
E-Mail: [Info@FAHA.de](mailto:Info@FAHA.de)